



Liquid Transfer Srl

BOMBAS VOLUMÉTRICAS

Serie 1052E

Especificaciones técnicas

DOC: 1052E_02_IT REV: 01-02/2019



Las bombas volumétricas autocebantes de paletas de la serie 1052E se utilizan para la transferencia de fluidos. En su interior llevan juntas mecánicas y una válvula de by-pass regulable. La serie 1052E representa una excelente solución para diésel, gasolina, aceites combustibles, carburantes de aviación y muchos disolventes como ésteres, nafta y otros líquidos industriales, utilizando juntas de Teflón™.

Componentes (configuración estándar para carburantes)

COMPONENTES	MATERIALES
CUERPO, CABEZA Y TAPA	Fundición gris
ROTOR	Fundición dúctil
EJE	Acero al carbono
PALETAS	Resina con partes internas de acero inoxidable AISI316
VÁLVULA DE BY-PASS	Fundición gris
MUELLE DE LA VÁLVULA DE BY-PASS	Acero al carbono chapado
JUNTAS MECÁNICAS	Acero y FPM (Vitón™) o PTFE (Teflón™)
COJINETES DE BOLAS	Acero al carbono de alta resistencia



Las bombas Silea garantizan una gran capacidad de aspiración y, mediante la válvula de by-pass, permiten regular la presión de descarga a fin de evitar golpes de ariete y proteger la instrumentación aguas abajo.

Accesorios

- Bridas cuadradas (entrada/salida), para soldar, de acero al carbono.
- Filtro de aspiración en "T"
- Motor hidráulico con campana de acoplamiento
- Brida para conexión del cardán al eje de la bomba

Opciones bajo pedido

- Versión derecha
- Bridas roscadas NPT

Documentación estándar

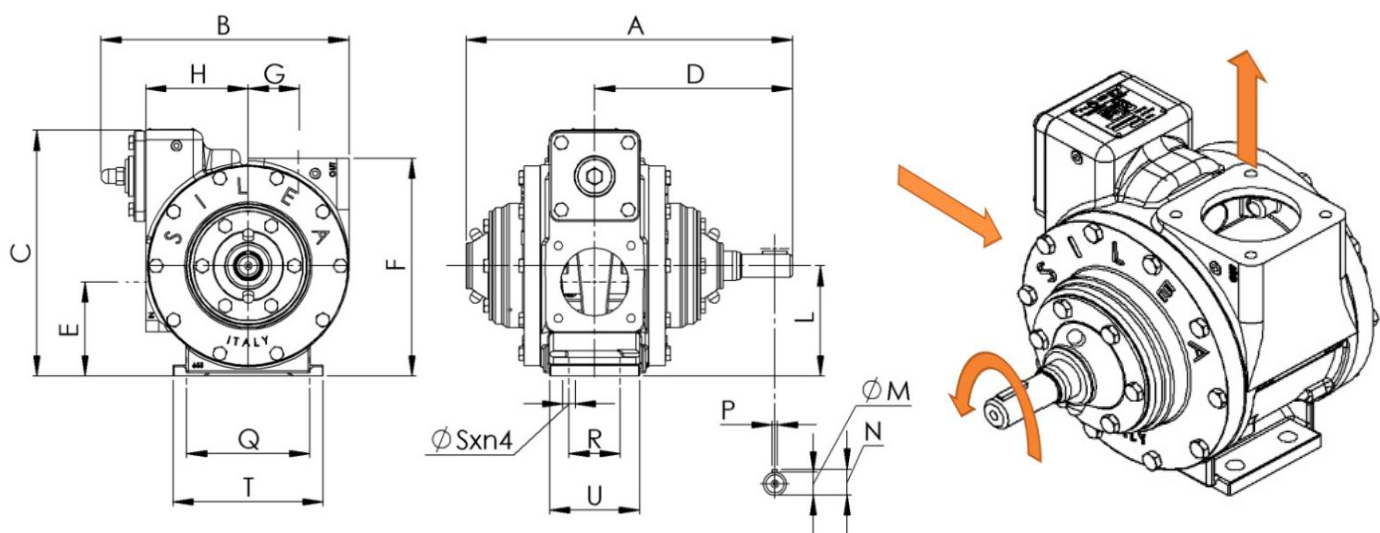
- Declaración de conformidad a las directivas aplicadas
- Declaración de conformidad de los materiales y de la prueba de funcionamiento realizada (CCC)
- Manual de uso y mantenimiento

Normativas y directivas

- Declaración de conformidad a la Directiva **ATEX** en vigor (Aparatos destinados a Atmósferas Explosivas)
- Declaración de certificación aduanera para Rusia, Kazajistán, Bielorrusia, certificado EAC
- Declaración de conformidad a la Directiva de **MÁQUINAS** en vigor

Valores de operatividad							
Diámetro	@rpm	Caudal máximo		Potencia requerida		Presión diferencial	Presión diferencial máxima
		l/min	m³/h	kW	Hp	bar	
2"	330	150	9	2,2	3	5,5	7 bar
	650	300	18	2,2	3	3	
2 ½"	400	300	18	2,2	3	3	
	650	500	30	4	5,5	4	
3"	500	750	45	5,5	7,5	3	
	650	1000	60	7,5	10	3,5	
4"	400	1500	90	15	20	4	
	450	1700	102	15	20	3,5	
	500	2000	120	15	20	3	

Los datos indicados se refieren a un líquido con viscosidad 100 ssu (22 cP) a 3,5 bar (50 psi). Estas bombas pueden trabajar con viscosidades de hasta 10000 ssu (cp 2200). **NOTA:** Se deben pedir las referencias operativas.

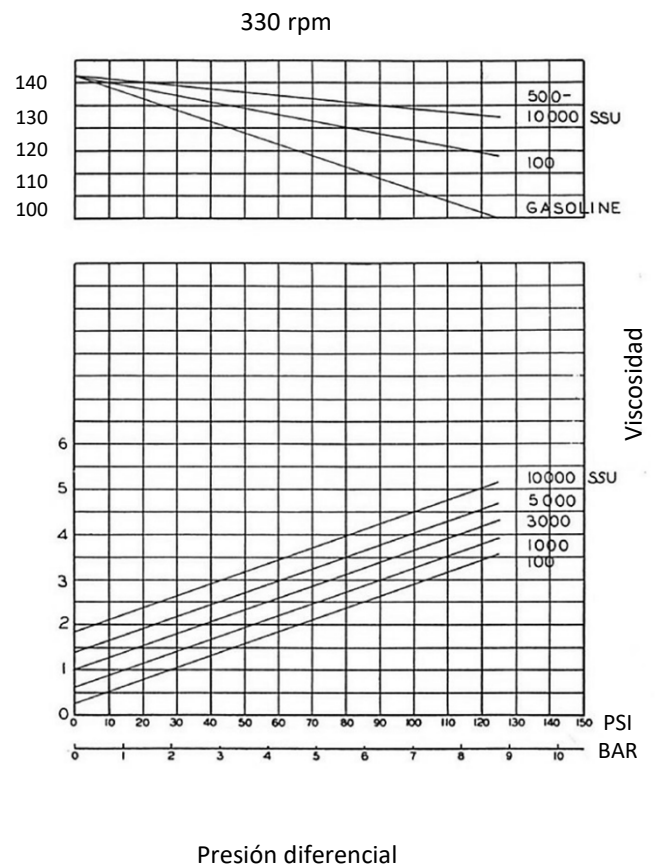
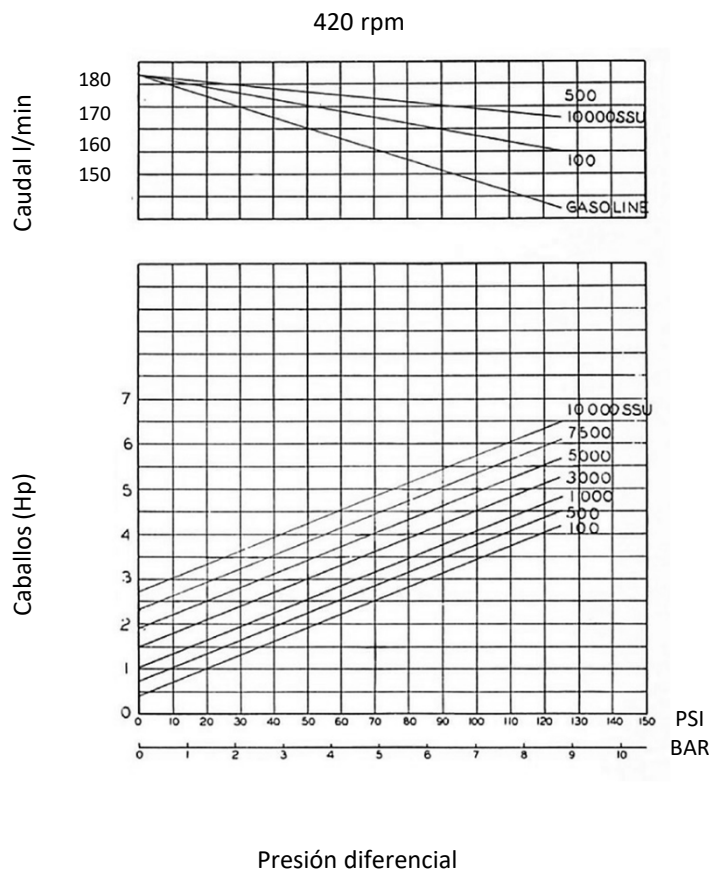
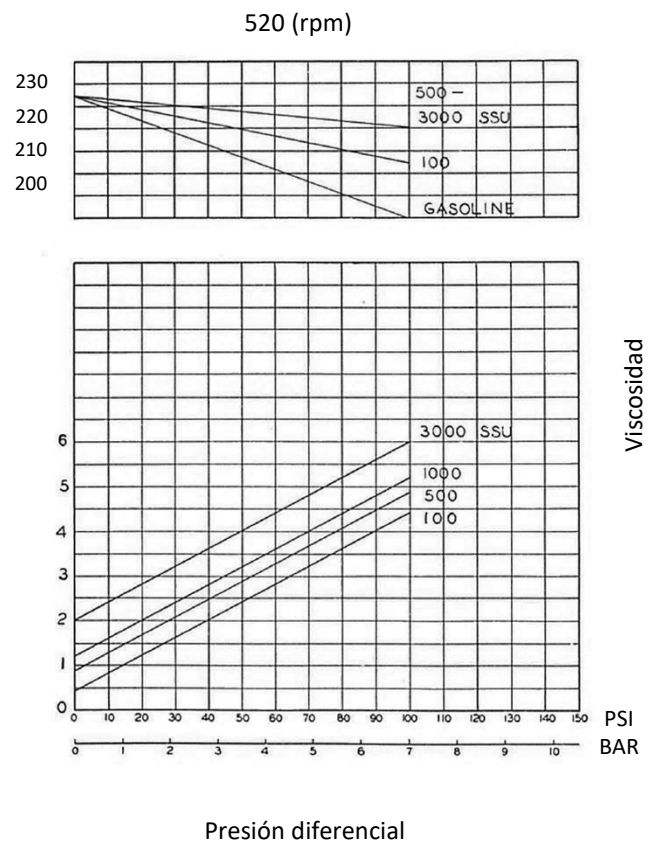
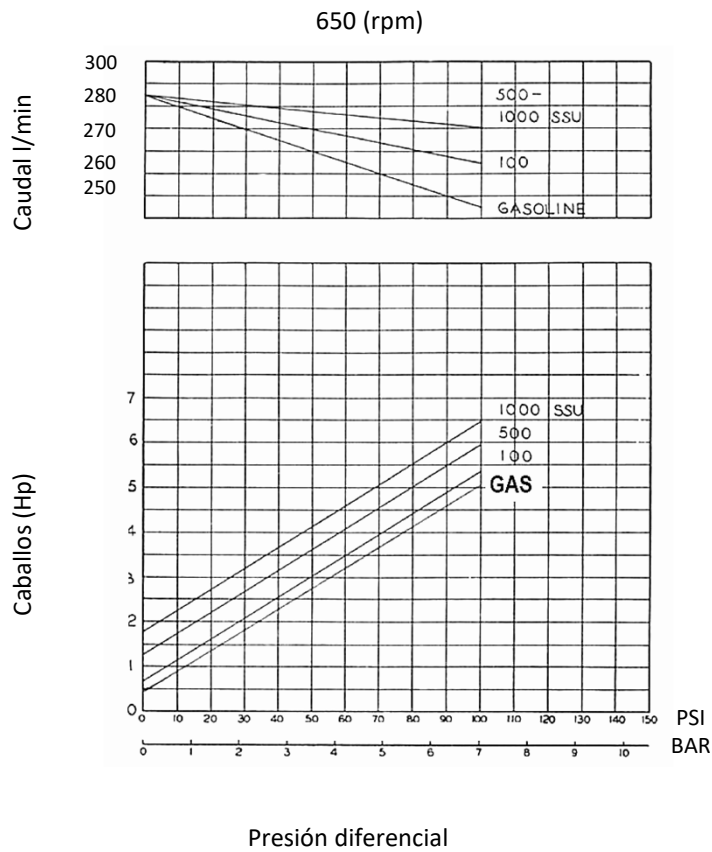


Bomba versión izquierda (estándar).

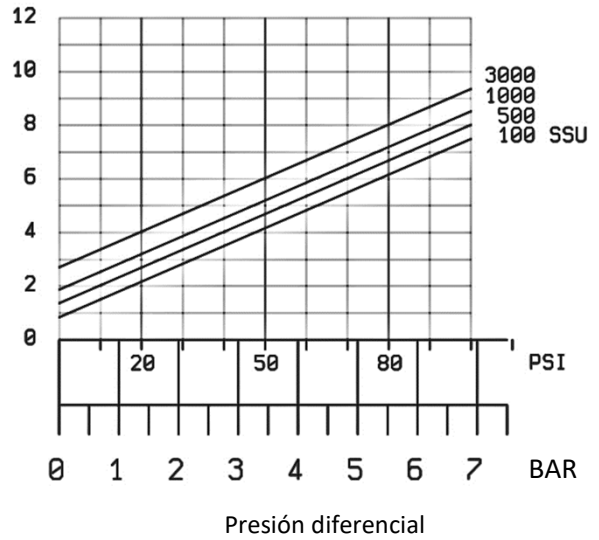
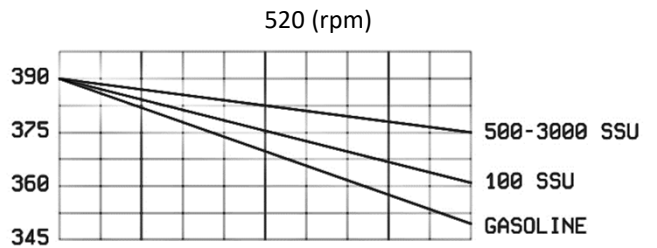
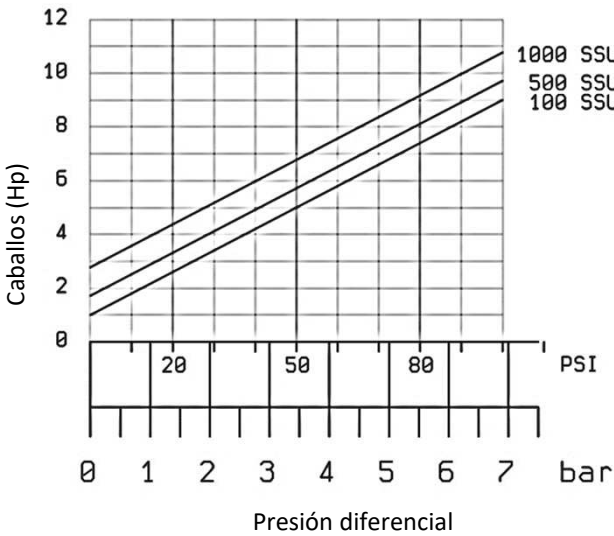
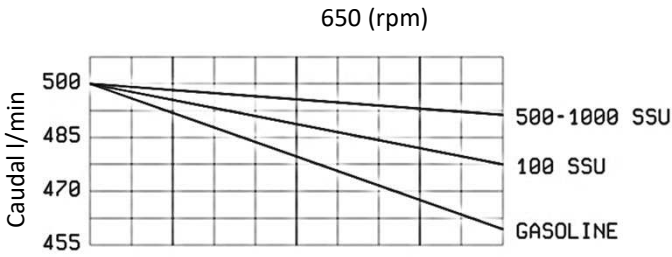
Medidas y pesos																		
Diámetro	A	B	C	D	E	F	G	H	L	ØM	N	P	Q	R	ØS	T	U	Peso
2"	341,5	261,5	224	206	90	207,5	40	105	102	28,5	31,5	6	126,5	41	11	166	91,5	32
2 ½"	376	263	247	223	97	230	44	108	101,5	28,5	32,2	6,25	140	76	11	185	126	37
3"	405	308	305	245	116,5	281	63,5	127	136,5	28,5	32,2	6	152	64	16	186	111	60
4"	485,5	430	401	280	126,5	370	63,5	187	126,5	38,1	41,2	10	203	113	16	230	180	143

Medida en mm y peso en kg.

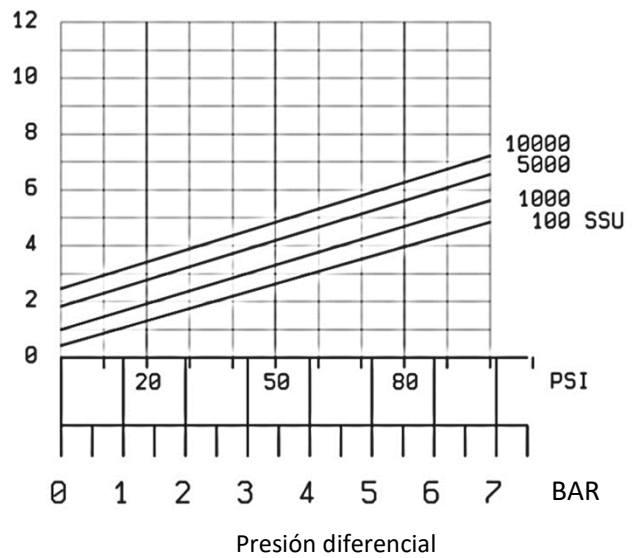
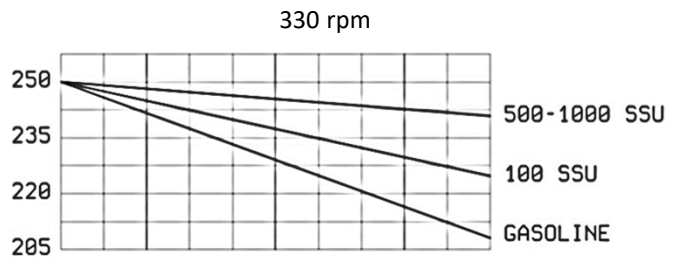
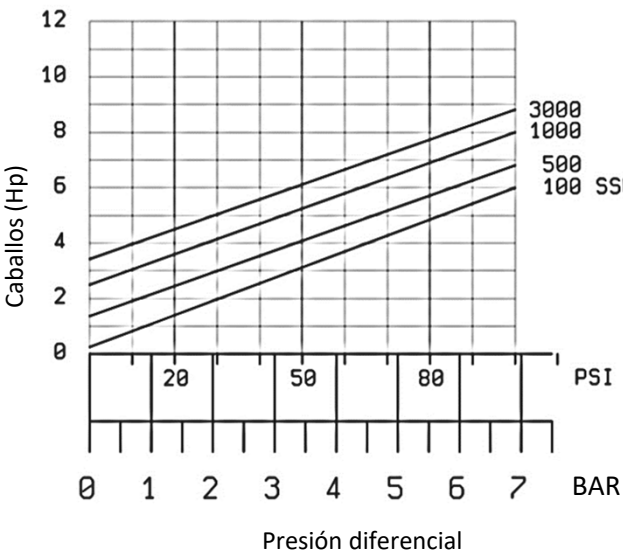
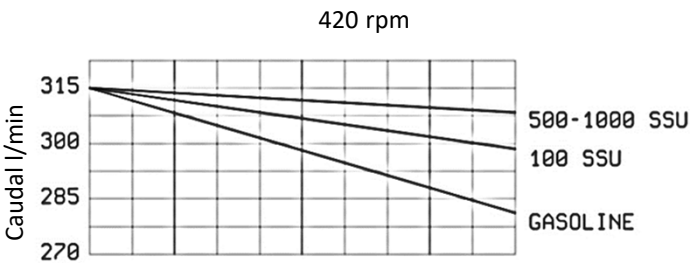
Curvas características bomba 2"



Curvas características bomba 2 1/2"

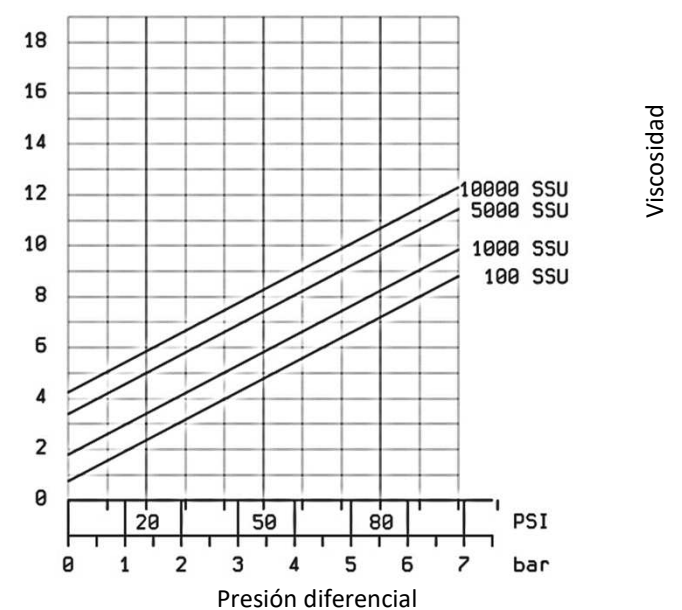
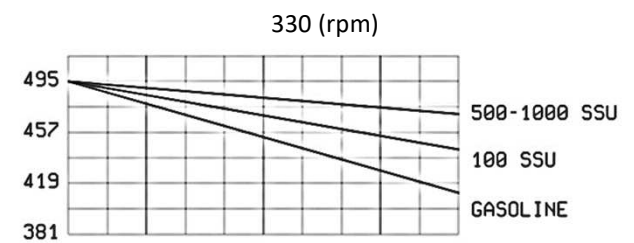
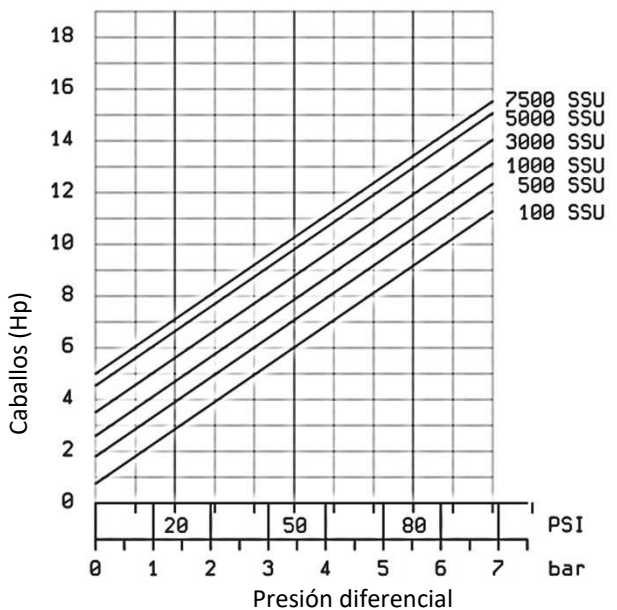
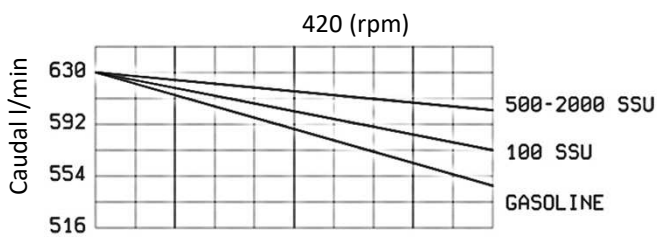
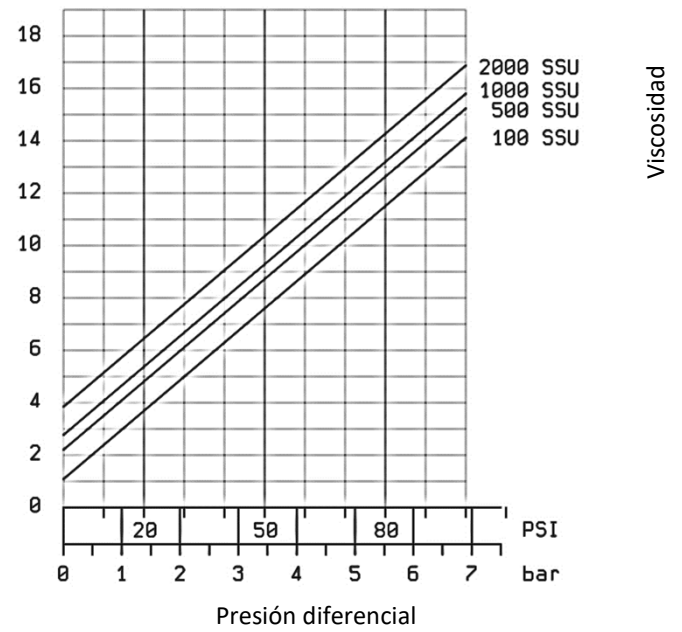
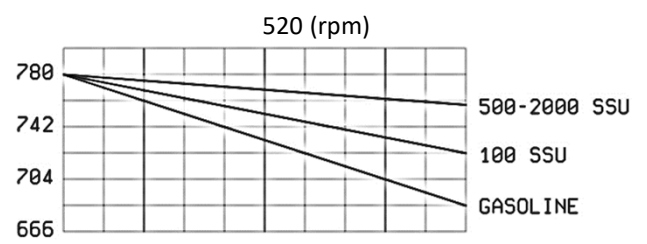
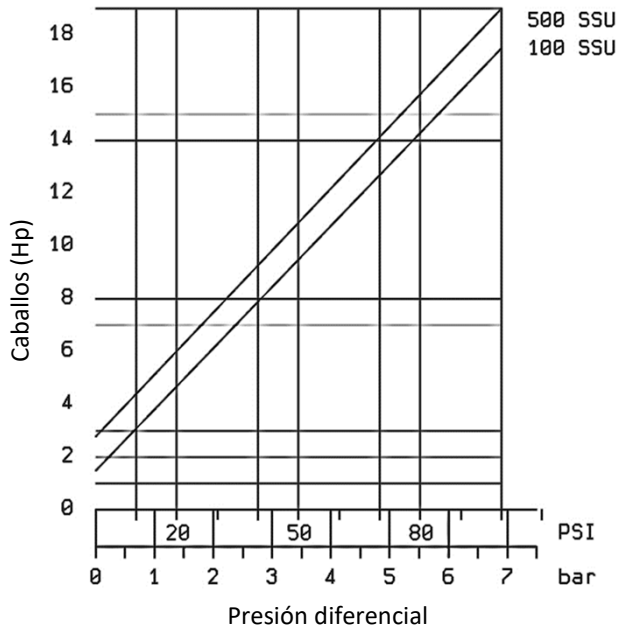
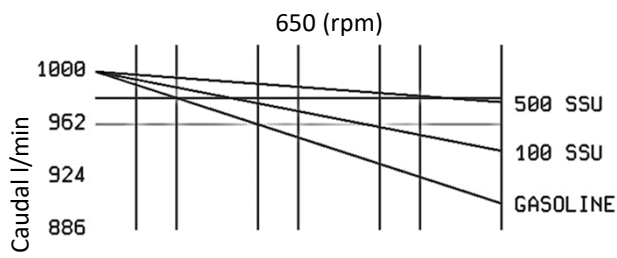


Viscosidad



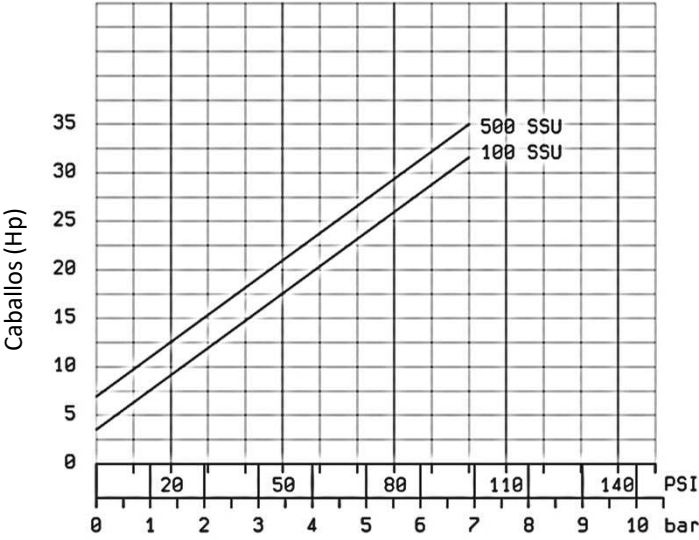
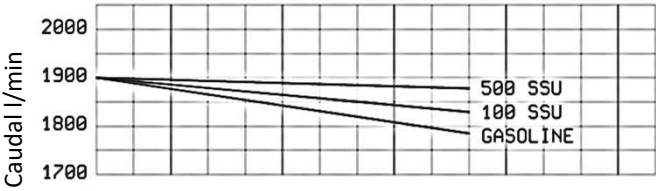
Viscosidad

Curvas características bomba 3"

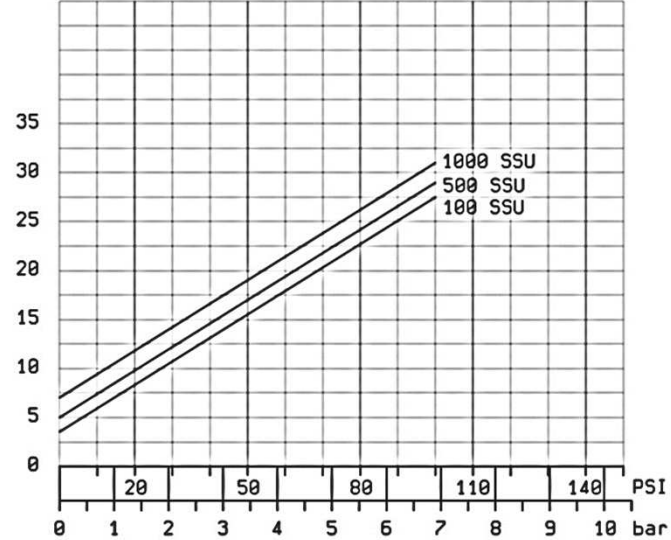
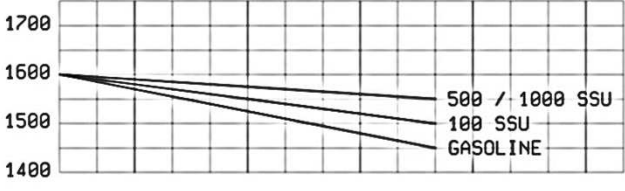


Curvas características bomba 4"

500 (rpm)

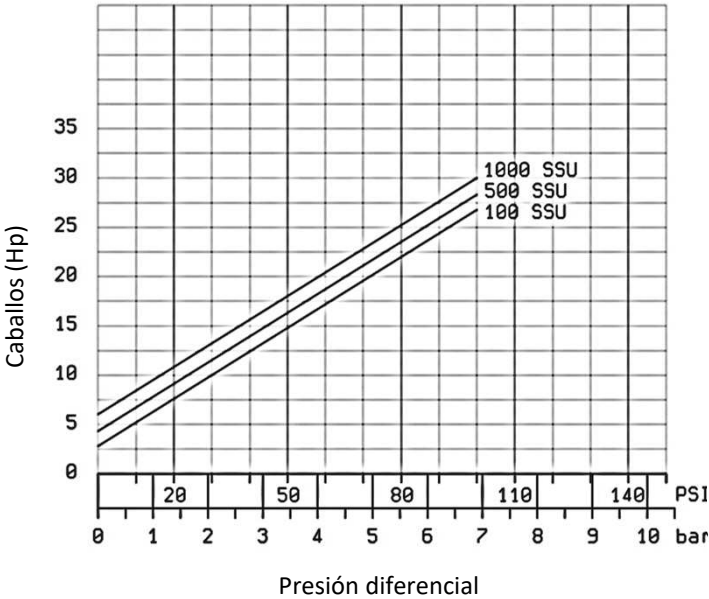
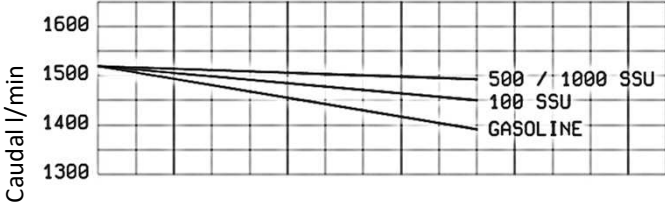


420 (rpm)

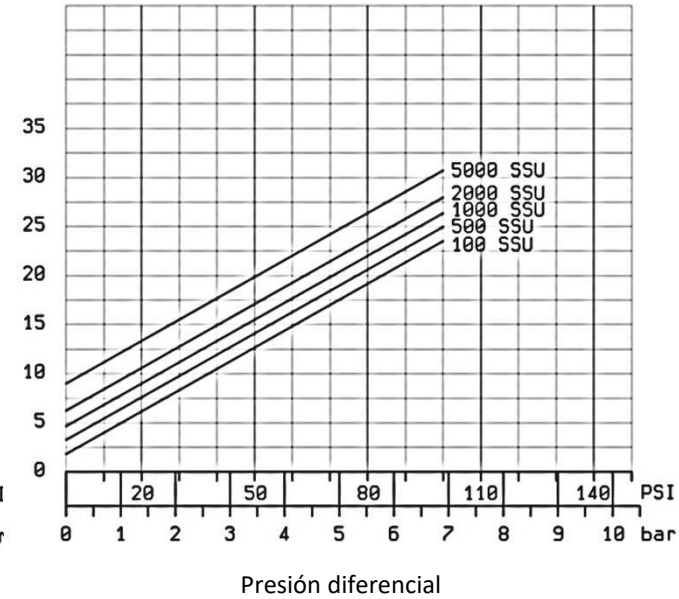
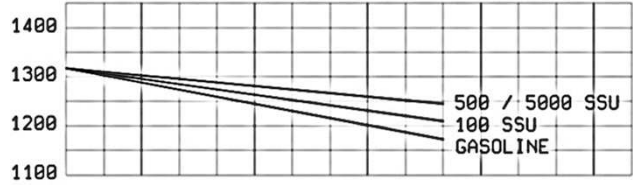


Viscosidad

400 (rpm)



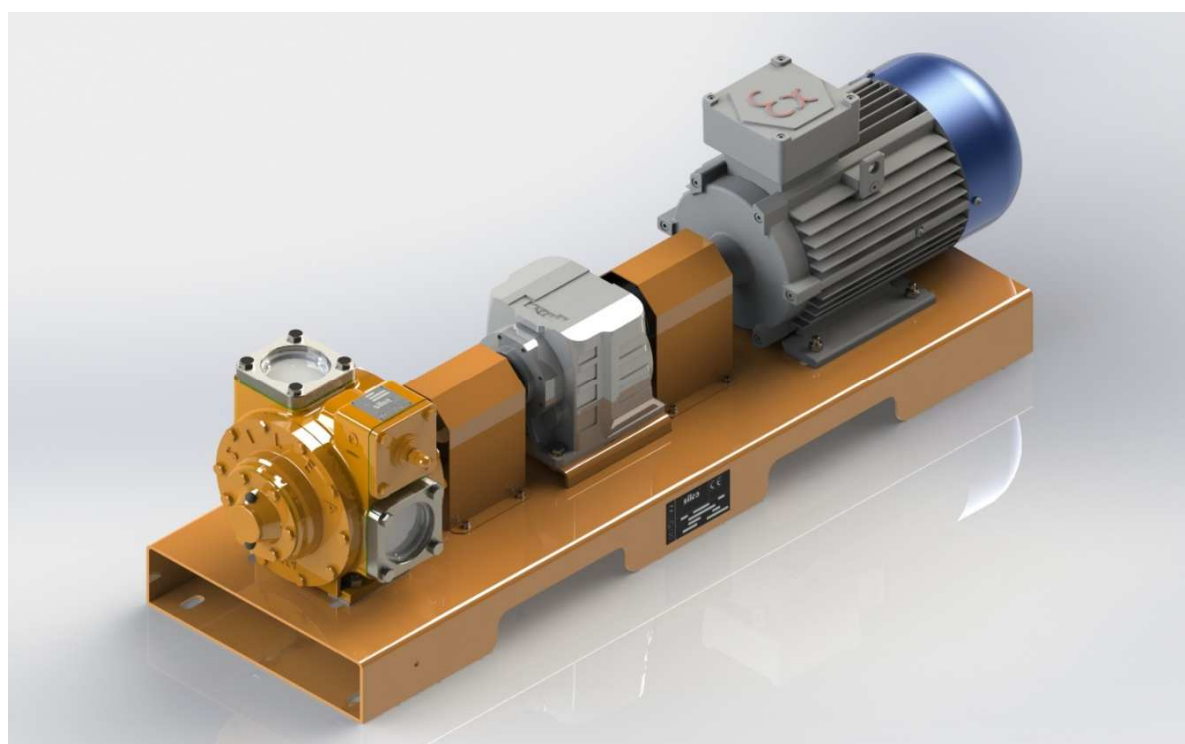
350 (rpm)



Viscosidad



Aplicación de la bomba
1052 E con motor y
reductor de engranajes.



Aplicación de la bomba
1052 E con motor y
polea de correa.



